



RUTTIER IN MOTION

MACHINE GRANDS JOINTS PLATS

Corbas (Lyon) France – Juin 2021

REP international, constructeur de presses incontournable dans le monde du caoutchouc, possède une maîtrise très large du moulage et vous présente une palette de presses sur-mesure destinées aux applications grands joints plats.

Ces types de machine sont adaptés au moulage de pièces avec inserts en grande série, comme par exemple le moulage de joints d'étanchéité des packs de batterie. REP de par sa grande expérience dans ce domaine, propose une série complète de presses aux grands plateaux chauffants et des configurations modulables pour satisfaire rigoureusement aux spécifications techniques de chaque besoin client et chaque application.

GRANDS PLATEAUX & VERROUILLAGE MULTIPLE

Les applications grands joints plats nécessitent un process exigeant avec une qualité de verrouillage sur des grands plateaux et une maîtrise de l'injection de faibles volumes sur de grandes longueurs.

REP dispose alors d'un système de calage à multiples points de verrouillage associé à une synchronisation hydraulique. Cette synchronisation permet d'assurer une répartition uniforme de la pression pour un verrouillage optimal sur toute la surface des plateaux. On obtient alors des tolérances de planéité très étroites garantissant l'excellente qualité des pièces moulées.



Système de calage à multiples points de verrouillage

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



S06 avec 1 unité d'injection Y20

INJECTION DE LONGUES SECTIONS FINES

L'utilisation de petites unités d'injection couplée à une pression d'injection élevée permet une grande précision de dosage et offre la possibilité de diffuser de faibles volumes de matière sur de grandes longueurs. Ces presses offrent les meilleures performances de moulage en flashless.

La multiplication des unités d'injection et la division des circuits d'injection permettent la réalisation de pièces de plus grande dimension, en réduisant les longueurs d'écoulement et repoussant les limites du process.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

La réduction des temps de fermeture et de verrouillage assure un cycle de production très rapide, le plus court du marché ! Il est également possible d'intégrer des systèmes permettant de démouler et charger des inserts en temps masqué, tel que des kits double plaques pour une productivité renforcée et l'optimisation du temps de cycle.

ERGONOMIE

La flexibilité sur les configurations machine, avec le plateau orienté et sa grande longueur de gauche à droite, permet d'atteindre plus facilement les différents points du moule.

En résumé, les presses REP grands joints plats c'est :

LA QUALITÉ DE VERROUILLAGE :

Traverses épaisses, multiples verrouillages synchronisés;

L'INJECTION DE LONGUES SECTIONS FINES :

Pression d'injection jusqu'à 3000 bar et division des circuits avec plusieurs unités d'injection;

LA PRODUCTIVITÉ :

Verrouillage 3 temps ultra rapides, kits double plaques;

L'ERGONOMIE/ ACCÈS AU MOULE :

Plateaux dans le sens de la largeur, kits de démouler ou plateau coulissant.

Voici quelques exemples de solutions mises en œuvre en fonction des besoins de l'application et du client.

■ S05

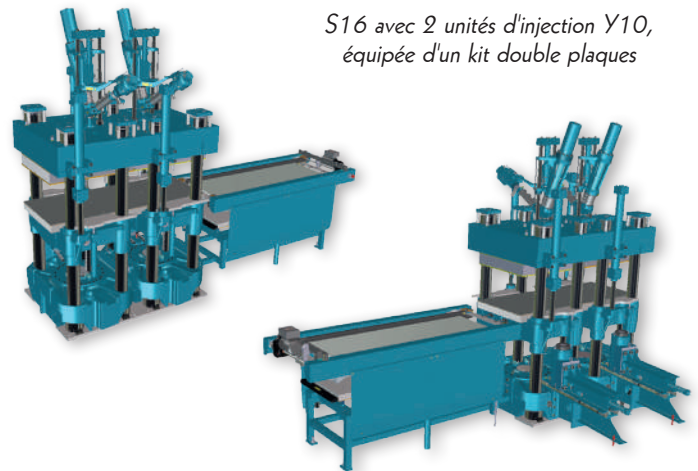
UNITÉ DE FERMETURE		S03	S05
Force de verrouillage	kN	3 000	5 000
Dimension plateaux chauffants	mm	1 250 x 630	1 500 x 1 000



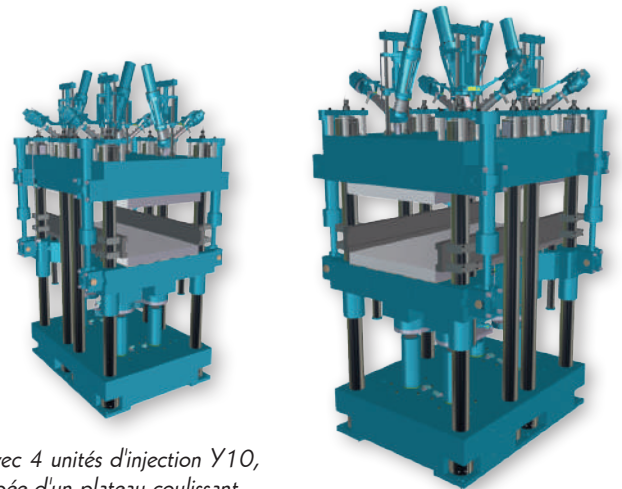
S05 avec 1 ou 2 unités d'injection (750 cc à 2000 bar)

■ S16

UNITÉ DE FERMETURE		S16	S20
Force de verrouillage	kN	16 000	20 000
Dimension plateaux chauffants	mm	2 500 x 1 000	2 000 x 3 000



S16 avec 2 unités d'injection Y10, équipée d'un kit double plaques



S12 avec 4 unités d'injection Y10, équipée d'un plateau coulissant

■ S12

UNITÉ DE FERMETURE		S12
Force de verrouillage	kN	12 000
Dimension plateaux chauffants	mm	2 900 x 1 800



Découvrez en vidéo, une des dernières presses dédiées grands joints plats à avoir quitté notre atelier!

On en parle aussi dans la dernière édition du magazine REP News disponible [ici](#) !

