

Corbas – 19 mai 2017

REP international expose sur le salon FIP

En juin prochain se tient à Lyon le FIP, le seul événement plasturgie en France. La société REP international, basée à Corbas près de Lyon, sera bien sûr présente sur le salon (stand L39) et présentera ses solutions innovantes pour le moulage des élastomères mais également pour le moulage de matériaux non-caoutchouc tels que les composites.

Groupe international disposant d'un réseau mondial de 7 filiales et 27 agents sur 5 continents, REP assure le conseil, l'ingénierie, la commercialisation, et le service après-vente de toutes les machines vendues, presses caoutchouc ou composites. Pendant toute la durée du FIP, des navettes seront organisées entre le salon et l'usine de fabrication des presses REP à Corbas à 15 minutes afin de faire découvrir aux visiteurs l'entreprise et son offre.

Des nouveautés à découvrir lors d'une visite de l'usine

Spécialiste de la presse à injecter le caoutchouc, REP a dévoilé lors du salon K à Düsseldorf en octobre dernier ses nouvelles lignes de produit de la gamme G10 Infinitely smart : la G10 Extended et la G10 Core. Ces presses à injecter le caoutchouc ont été spécialement conçues pour encore mieux répondre aux besoins variés des clients.



Figure 1 : V410 Core

La **G10 Core** est une ligne de presses orientée lean manufacturing : ajustées pour les process simples, disponibles sur le coeur de gamme (160 à 500 tonnes de force de verrouillage), les presses G10 Core sont des presses G10 avec toutes les fonctionnalités essentielles. Le client bénéficie de l'expertise REP à coût optimisé : dotées d'une unité d'injection brevetée REP, d'une unité de fermeture stable et ergonomique et d'un automatisme performant, certifiées CE, les G10 Core s'adressent à ceux qui veulent des solutions simples.

La **ligne G10 Extended** est orientée vers la performance, l'automatisation et la personnalisation. Ces presses disponibles en version de 160 à 1000 tonnes de force de verrouillage sont en effet adaptées aux process les plus exigeants. La G10 Extended augmente encore les performances des générations précédentes: efficacité énergétique, productivité accrue, ergonomie et maintenance améliorées, technologies intelligentes.

Afin de répondre aux défis de l'industrie du futur, REP propose comme autre nouveauté un ensemble de logiciels et d'applications, le REP Pack 4.0 incluant Rep Net 4.0 et Rep Net App, la 4e génération du logiciel de supervision RepNet et son application mobile. Constitué de 11 modules, le REP Pack 4.0 permet entre autres la surveillance en temps réel et la modélisation de l'atelier, la centralisation des réglages de moule, des calculs de productivité et l'analyse statistique du procédé.



Figure 2 : V710 Extended

Une offre élargie avec un équipement de nettoyage des moules en démonstration sur le stand REP

Dans l'optique d'apporter des solutions utiles à ses clients, REP a mis au point avec un partenaire spécialiste du laser une technologie laser adaptée au nettoyage des pièces industrielles et des moules d'injection et de compression. Il s'agit de la machine **REP MLC 500 by Laselec**, désormais disponible au travers du réseau de distribution REP.



Figure 3 : REP
MLC500 by Laselec

Cette solution écologique respectueuse de l'environnement et sans danger garantit un nettoyage optimal, rapide et reproductible avec une réduction des coûts opérateurs, consommables et logistiques. La machine MLC500 permet de nettoyer les moules à chaud et de les remettre directement sous presse. Idéale pour les applications dans le domaine de l'étanchéité, la MLC500 est équipée d'une tête rotative qui permet le nettoyage d'une zone ciblée (horizontale, verticale ou inclinée) après programmation du parcours laser. La machine est livrée avec un logiciel qui permet de pré-programmer l'opération de nettoyage laser à partir d'un fichier CAO ce qui garantit le meilleur ratio productivité/efficacité ainsi que sa reproductibilité. Le procédé n'utilise aucun solvant (aucune pollution). Les résidus sont collectés et filtrés par un aspirateur équipé de charbon actif. Le laser est de classe 1, sans danger, dans une enceinte fermée. Il n'y a aucun adjuvant chimique et aucun risque de projection.

REP met deux machines de démonstration à disposition des professionnels intéressés pour faire des tests sur leurs moules réels : une en Europe, à Corbas au siège de l'entreprise, et une en Asie. Une troisième sera disponible aux États-Unis dans les mois à venir.

Contact presse: Sylvie Maréchal

E-Mail: smarechal@repinjection.com (images haute résolution sur demande)