SERVICES

ASSISTANCE TECHNIQUE

Une structure multisite performante
- Assistance technique
- Des techniciens qualifiés dans le monde entier
- Expédition des pièces détachées sous 24 h
- Recherche de pannes en temps réel
- Stages de formation de différents niveaux

Pièces détachées

Formations

Assistance technique

APPLICATION ET OUTILLAGE

Service Application à votre disposition
- Développement process
- Conception de moule
- Formation
- Assistance technique sur site
- Technologies spécifiques (FillBalancer®, injection-compression, etc.)
- Tests de performance matières

Conception de moule

CRB

Test client

REP international

15 rue du Dauphiné
69960 CORBAS
France

✆ : +33 472 215 353
Fax : +33 472 512 235
commercial@repinjection.com

www.repinjection.com

Brazil - REP Injetoras de Borracha
Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01
Jardim Jaú
São Paulo - SP - 03630-040
✆ : +55 11 2924 5954

China - URP
No.58 Hehua Road,
LANGFANG ETDZ,
Hebei province
✆ : +86 316 6079075

Russia - REP Материалы и Технологии
111397, г. МОСКВА,
Зеленый проспект, д. 20,
этаж 7, пом. 1, ком. 23.
✆ : +7 495 708 4486

Italy - REP Italiana
Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)
✆ : +39 11 42 42 154

India - REP Machines Manufacturing Private Limited
Plot No. 112, 4th Road,
Jigani Industrial Area, II Phase
Anekal Taluk, BANGALORE,
Karnataka - 562106
✆ : +91 98453 90426

Germany - REP Deutschland
Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBACH
✆ : +49 6207 9408 0

United States - REP Corporation
310 Katom Drive
KODAK, Tennessee 37764
✆ : +1 847 697 7210

RUBBER
IN MOTION

Dévulcanisation 2022 - Photos REP international

DÉVULCANISATION

ÉQUIPEMENT

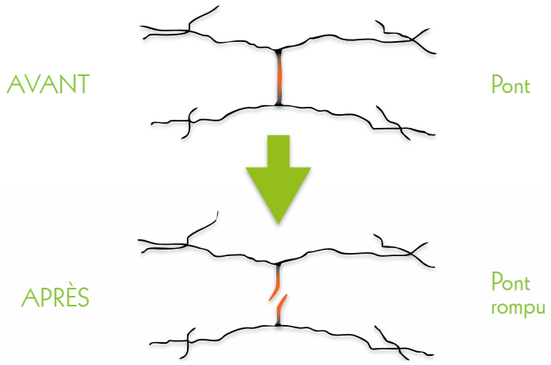
CRÉER DE LA VALEUR

RUBBER
IN MOTION

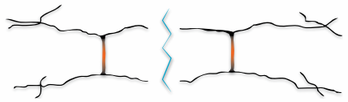
ABAISSEMENT DU COÛT MATIÈRE SUPPRESSION DES COÛTS D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS

La technologie HSM a pour but de dévulcaniser les déchets de caoutchouc afin de les réintroduire dans la chaîne de production. Ce procédé breveté s'applique à tout déchet de production en caoutchouc non contaminé

LA DÉVULCANISATION DU CAOUTCHOUC

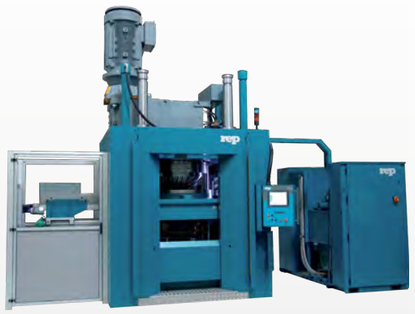


Obtention d'un VÉRITABLE SUBSTITUT au mélange vierge (et non pas d'une «charge» obtenue par broyage).



MAINTIEN DES CARACTÉRISTIQUES DU MÉLANGE

UN PROCÉDÉ THERMO-MÉCANIQUE



- Sans additif chimique
- Sans modification de la formulation
- Applicable à tout type de caoutchouc (hors silicone)
- Applicable à tout type de caoutchouc (hors silicone)

MACHINE DE TYPE ROTOR / STATOR À PARAMÈTRES VARIABLES

PARAMÈTRES PROCESS

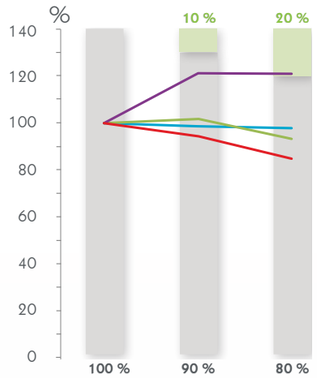
- Vitesse de rotation
- Sens de rotation
- Régulation de pression

→ Temperature regulated: 80°C Max to protect the compound and maintain properties

IMPACT SUR LES CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DE BASE (Ces résultats peuvent encore être optimisés en ajustant le système de vulcanisation).

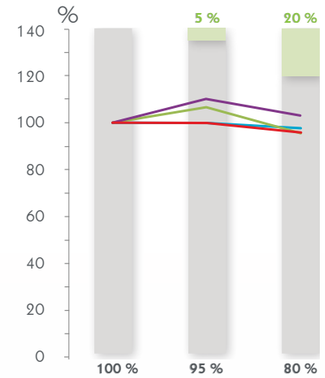
VARIATIONS DES CARACTÉRISTIQUES **FKM**

Matière utilisée pour les études < 200 μm



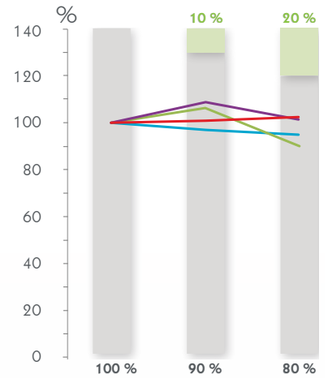
VARIATIONS DES CARACTÉRISTIQUES DU **CAOUTCHOUC NATUREL**

Matière utilisée pour les études < 500 μm



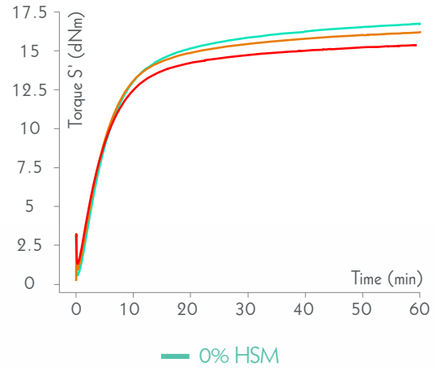
VARIATIONS DES CARACTÉRISTIQUES **AEM**

Matière utilisée pour les études < 500 μm

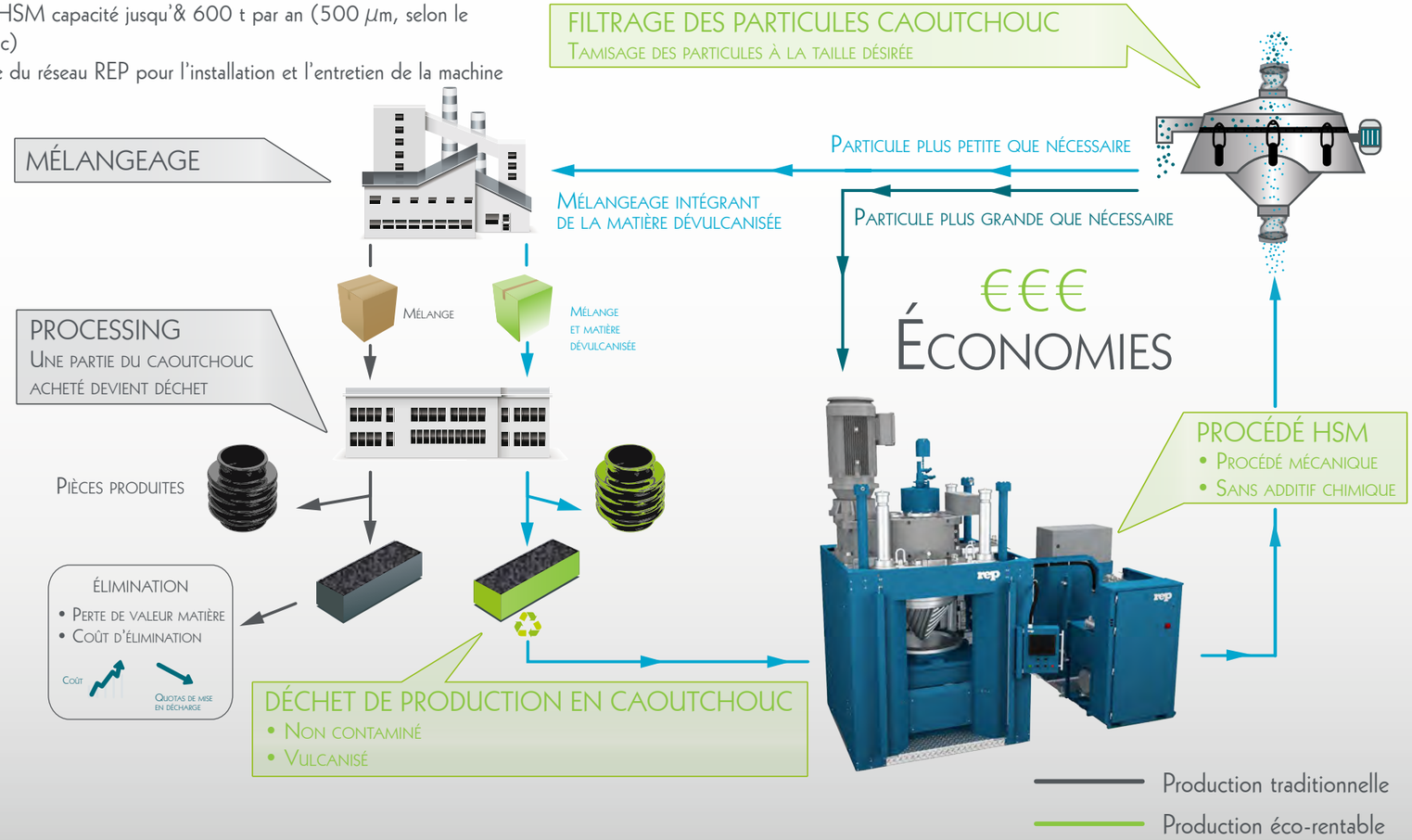


VARIATIONS DE LA VISCOSITÉ DES **AEM**

MDR à 160°C



Matière vierge — Matière dévulcanisée — Allongement — Dureté — Résistance au déchirement — Résistance à la traction — 0% HSM — 10% HSM — 20% HSM

ÉQUIPEMENT

- Machine HSM capacité jusqu'& 600 t par an (500 μm, selon le caoutchouc)
- Assistance du réseau REP pour l'installation et l'entretien de la machine