



2025 ÉDITION
SPÉCIALE



REP

NEWS



Le magazine
du groupe REP

DÉCOUVERTE
DE NOTRE
STAND K2025

ZOOM SUR LES
NOUVEAUTÉS
PRÉSENTÉES

UNE SYNERGIE
DE SERVICES
VARIÉS

K2025 : Nouvelle offre produit, économies d'énergies, recyclage et innovations

Alors que nous entrons dans le dernier trimestre de l'année, le contexte géopolitique reste marqué par une instabilité persistante qui freine la confiance de tous : les ménages, les investisseurs, les industriels, les marchés, etc. Parallèlement, le secteur automobile, historique moteur de notre industrie, poursuit sa traversée d'une période de mutation profonde, entre électrification, incertitudes réglementaires et évolutions de la demande. Dans ce climat d'attente, les investissements sont reportés ou reconsidérés, nous obligeant collectivement à faire preuve d'agilité et de résilience.

■ Une offre produit pensée pour aujourd'hui et pour demain

Pour cette édition de K2025, nous **présentons officiellement les premiers jalons de notre nouvelle gamme de presses** à injecter. Destinée à succéder progressivement à notre gamme actuelle, elle se déclinera en deux versions complémentaires :

- **ULTRA**, pour des performances maximales sur les applications les plus exigeantes
- **OPTIMUM**, pensée pour conjuguer efficacité et sobriété économique

Ces lignes incarnent notre volonté de répondre au plus juste aux besoins de nos clients, quels que soient leurs marchés ou contraintes.

Dans cette même logique d'adaptation et d'innovation, nous poursuivons le déploiement de notre **offre HSR**, au service de l'économie circulaire et des matériaux recyclés, tout en continuant à renforcer l'expertise de notre filiale RPM sur les **presses horizontales EPG**, un axe de développement technologique structurant.

■ Un partenariat stratégique renforcé

REP s'appuie sur un **partenariat de plus de 20 ans** avec le constructeur taiwanais Tung Yu, alliant excellence technologique européenne et efficacité asiatique.

■ RSE et innovation au cœur de notre mission

Dans un monde en demande croissante de **transparence** et de **responsabilité**, nous **renforçons nos pratiques RSE** : réduction des déchets et de l'empreinte carbone, analyse du cycle de vie, mix énergie dans nos usines.

Ces engagements, exigés de nos clients, s'inscrivent naturellement dans notre stratégie de positionnement.

■ L'intelligence artificielle : outil non déterministe de notre avenir commun

L'IA **n'est pas une fin en soi, mais un outil non déterministe** : elle apprend, propose, évolue. Nous intégrons cette approche avec responsabilité et prudence dans la conception de nos machines et dans l'aide à l'évolution de nos organisations et modes de travail.

■ Une proximité renouvelée

Dans une époque où les échanges humains restent essentiels, nous confirmons notre accompagnement de terrain.

Être proche de ses clients, c'est continuer à **comprendre leurs enjeux concrets**, à **co-construire des solutions durables** et à maintenir une **relation de confiance**.

■ Une nouvelle édition K2025

Nous vous donnons rendez-vous sur notre **Stand D28 (Hall 16)** à Düsseldorf, pour **découvrir nos solutions, discuter de votre feuille de route, et explorer ensemble comment relever ensemble les défis** de l'investissement responsable et performant.



Hervé REVEL
Président
REP international

PAGES 4-5

IMMERSION DANS NOTRE STAND



- Présentation machines et solutions
- Zoom sur les différents espaces

PAGE 6

LES NOUVEAUTÉS PRÉSENTÉES

PAGES 6-7

NOUVELLE GÉNÉRATION G11

- Introduction de l'ULTRA 300
- L'expertise en injection maîtrisée
- Une expérience utilisateur intuitive
- Design repensé pour l'opérateur
- Performance éco-responsable



PAGES 8-9

NOUVELLE GAMME OPTIMUM

- Présentation de l'OPTI 250
- Une précision sans compromis
- Une fiabilité mécanique éprouvée
- Une utilisation simplifiée
- La presse éco-efficente



PAGES 10-11

RÉGÉNÉREZ VOS DÉCHETS

- La technologie HSR
- Les bénéfices économiques et écologiques
- Aide au calcul de ROI

PAGES 12-13

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Moulage stator de pompe divers
- Applications dans l'énergie
- Bladder par injection
- Production de grands joints plats

PAGE 14

UNE SYNERGIE DE SERVICES VARIÉS

PAGE 14

SOLUTION ROTOCURE

- Partenariat Tung Yu
- Production linéaire et performance continue



PAGE 15

ASSISTANCE ET EXPERTISES

- Gamme de sessions de formation
- Un retrofit, des bénéfices
- Une maintenance préventive activée

REP NEWS K2025

Bulletin d'information du groupe REP international

Directeur de publication :
Hervé REVEL

Conception, rédaction, illustration, réalisation :
Service Marketing de REP international

Disponible en français, anglais, allemand, espagnol et italien.

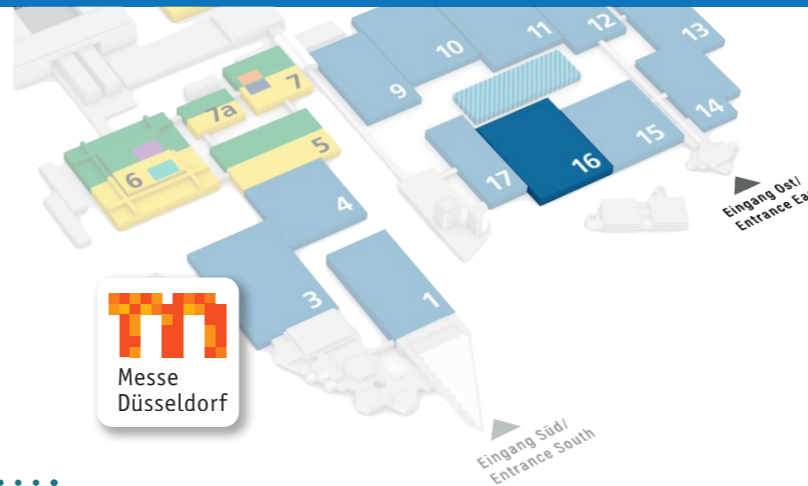
Photos © REP international
Impression Vassel Graphique



REP à K2025 : cap sur l'innovation, les économies d'énergies, le recyclage et les services !

REP est ravi de participer à cette nouvelle édition du salon K à Düsseldorf, le rendez-vous mondial incontournable des professionnels de l'industrie des plastiques et du caoutchouc.

Cette année, REP dévoile deux nouvelles gammes de machines, toujours plus performantes, innovantes et adaptées aux enjeux industriels d'aujourd'hui. Venez découvrir également la solution HSR pour le recyclage des déchets, un pas concret vers une production plus circulaire et durable. Enfin, ne manquez pas la présentation des autres solutions comme les presses horizontales, machine compression, Rotocure, mais aussi l'espace dédié aux REP Services.



VOUS SOUHAITENT UNE BONNE VISITE !

HALL 16 STAND D28

Du 08 au 15 Octobre 2025.

ZOOM SUR NOTRE STAND

6 Zone REP Service

Venez échanger avec nos équipes pour découvrir comment nos services complémentaires peuvent vous offrir un accompagnement sur-mesure.

5 Zone EPG

Venez découvrir la gamme de presse horizontale électrique. Compacte et connectée elle est la réponse à une production éco-responsable.

4 Espace partenaire TUNG YU

Présentés sur cette zone, les savoir-faire du groupe TUNG YU : presses compression, solutions servo-électriques, machines de vulcanisation ou Rotocure. Un partenaire technologique fiable, reconnu pour sa capacité à proposer des équipements variés.



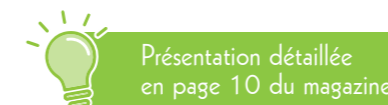
3 Zone régénération HSR

RECYCLAGE DES DÉCHETS CAOUTCHOUC

Découvrez comment transformer vos pertes en opportunités ! REP propose une solution propre et rentable pour recycler vos déchets de caoutchouc vulcanisés en interne, sans additifs.

Sur notre zone dédiée : vidéo explicative, présentation d'échantillons et exemples concrets à explorer avec nos experts.

Zone pédagogique avec étape et échantillons présentée sur le stand.

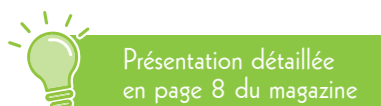


2 OPTI 250 Nouvelle gamme OPTIMUM

PRESSE VERTICALE ROBUSTE & ÉCONOMIQUE

Pensée pour l'efficacité industrielle, la presse allie fiabilité, simplicité et performance à un coût optimisé.

Venez la voir sur notre stand !

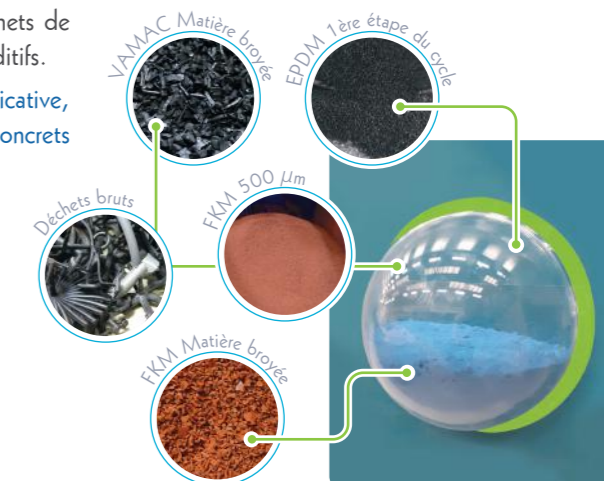
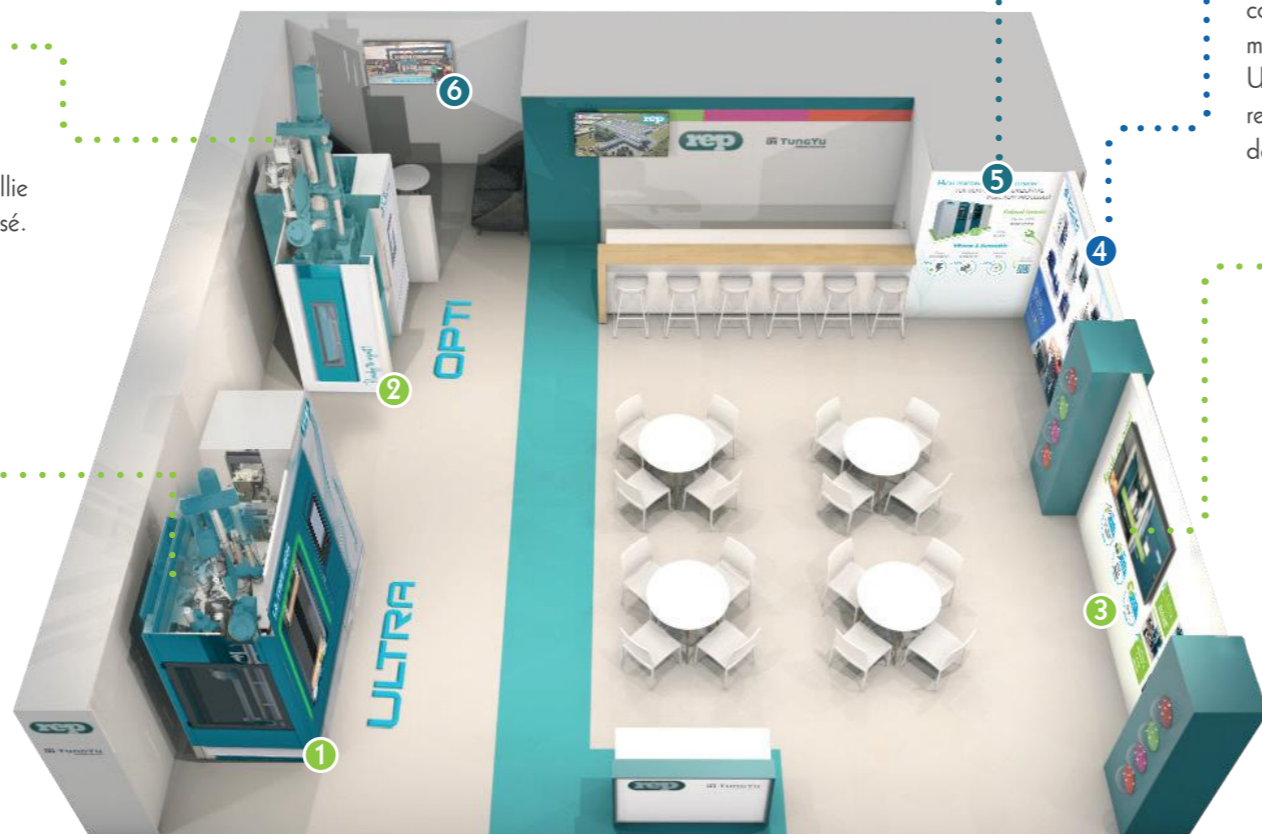
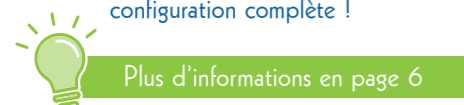


1 ULTRA 300 Nouvelle génération G11

PRESSE VERTICALE PERSONNALISABLE

Conçue pour s'adapter à chaque usage, cette presse 100 % personnalisable offre une technologie de pointe au service de la productivité.

À découvrir sur notre stand dans sa configuration complète !



NOUVELLE GÉNÉRATION G11

2025

PERSONNALISATION & PERFORMANCE

La nouvelle gamme G11 perpétue le savoir-faire REP avec une 11^{ème} génération de presses **ultra-précise**, **ultra-compacte**, **ultra-ergonomique** et **ultra-personnalisable** ! Les modèles ULTRA incarnent une nouvelle génération de technologie de pointe au service de l'utilisateur.



Précision / Performance / Personnalisation

G11
NOUVELLE
GÉNÉRATION

ULTRA

*Highest performance
in every injection!*

ULTRA 300, LE MODÈLE PHARE DE LA GÉNÉRATION G11

Nouvelle gamme de machines alliant ergonomie optimisée et fonctionnalités intelligentes pour garantir l'accès à une technologie avancée 100 % personnalisable.

UNITÉ DE FERMETURE		ULTRA 300
Force de verrouillage	kN	3 050
Plateaux chauffants	mm	560 x 630
Distance entre colonnes	mm	730 / 470 mm
Course d'ouverture maximum	mm	500
UNITÉ D'INJECTION		L2000
Volume	cm ³	2 000
Pression	bar	1 500

+ GAMME ULTRA

- Force de verrouillage de 160 t à 800 t
- Volume d'injection de 500 cm³ à 35 000 cm³

L'EXPERTISE REP EN INJECTION MAÎTRISÉE

Dotée de la technologie LIFO REP, la gamme ULTRA garantit :

- Une large compatibilité avec tout type de matières (hautes et basses viscosités et dureté),
- Un remplissage homogène, sans stagnation ni pollution,
- Une maîtrise totale du process en temps réel
- Une répétabilité et qualité parfaite grâce à un contrôle en boucle fermée,
- Une pression d'injection allant jusqu'à 3 000 bars, pour les applications les plus exigeantes.

Cette technologie unique assure une précision sans compromis et une compatibilité étendue.

DESIGN REPENSÉ POUR L'OPÉRATEUR

Ergonomie optimisée

Confort et productivité vont de pair, REP a repensé l'environnement de travail pour réduire la fatigue et améliorer la posture :

- Hauteur de plan de travail étudiée,
- Éclairage renforcé de la zone de moulage,
- Visibilité accrue sur l'état machine.

Maintenance simplifiée

L'accès aux différents périphériques et zones de production est direct et intuitif.

- Renforcement avant pour une meilleure accessibilité à la zone de moulage,

UNE EXPÉRIENCE UTILISATEUR INTUITIVE

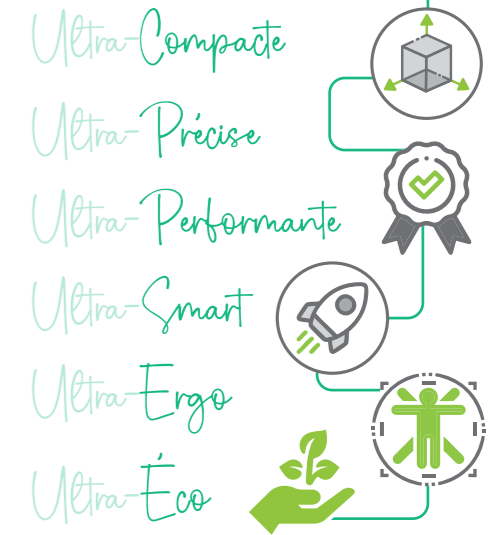
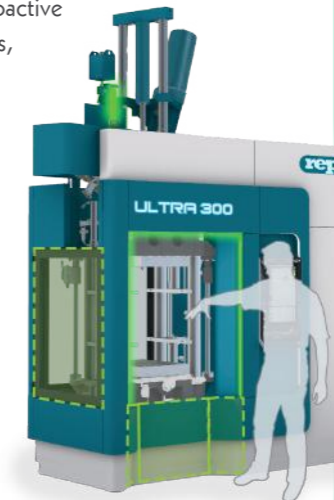
L'interface IHM s'adapte à chaque opérateur et chaque usage.

- Grand écran tactile orientable sur 2 axes,
- Ajustement vertical fluide de 300 mm,
- Navigation simplifiée, pré-configurations,
- Affichage personnalisé.



CONNECTIVITÉ
AVANCÉE ET
SUIVI AMÉLIORÉ

- Diagnostic à distance et détection proactive des anomalies,
- Surveillance en temps réel de la production,
- Visibilité globale améliorée.



ULTRA : LA SOLUTION PERSONNALISÉE IDÉALE POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS !

PERFORMANCE ÉCO-RESPONSABLE

L'accent est mis sur l'éco-performance avec l'intégration d'un servomotopompe, la possibilité d'isolation thermique renforcée, et une consommation d'huile réduite de 50%, permettant jusqu'à 40% d'économie d'énergie globale et 60% de réduction du temps de vulcanisation.

QUALITÉ RENFORCÉE, CADENCE ACCÉLÉRÉE

Sécurité et productivité

- Barrières immatérielles : sécurité sans ralentir la production
- Conformité CE et autres normes internationales

NOUVELLE GAMME OPTIMUM

EFFICACITÉ, FIABILITÉ & SIMPLICITÉ

La nouvelle gamme OPTIMUM a été conçue pour offrir une ligne de machines robustes et économiques, pensées pour l'efficacité et l'optimisation des coûts de production sans compromis sur la qualité ni la performance. Des presses fonctionnelles combinant fiabilité, simplicité et performances.

OPTI

Ready to inject!

OPTI 250, LE PREMIER MODÈLE DE LA GAMME OPTIMUM

Alliée idéale des industriels à la recherche de performance accessible avec une prise en main rapide.

UNITÉ DE FERMETURE		OPTI 250
Force de verrouillage	kN	2 500
Plateaux chauffants	mm	570 x 630
Distance entre colonnes	mm	710 / 350 mm
Course d'ouverture maximum	mm	400
UNITÉ D'INJECTION		Y2000
Volume	cm ³	2 000
Diamètre du piston	mm	81,5

Fiable / Fonctionnelle / Efficace



OPTI : L'ALLIANCE PARFAITE DU PRIX, DE LA PERFORMANCE ET DE LA QUALITÉ !

GAMME OPTIMUM

- Force de verrouillage de 150 t à 800 t
- Volume d'injection de 500 cm³ à 35 000 cm³



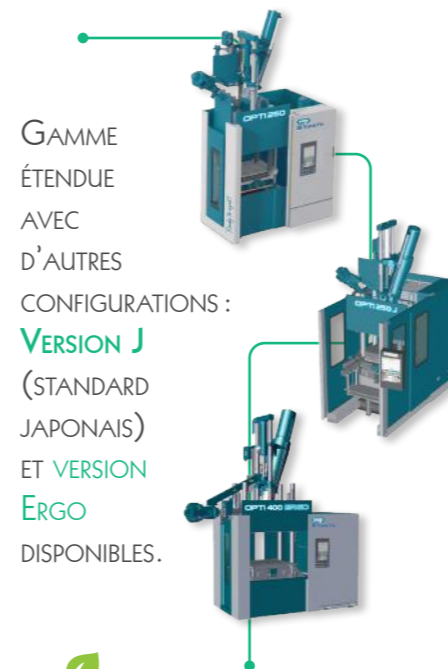
PRESSE ÉCO-EFFICIENTE

Réduction des coûts et de l'empreinte environnementale

Intégration des technologies REP Éco-Pack pour une production responsable et économe en énergie.

Technologies compatibles :

- TURBOCURE® : remplissage thermique équilibré (Templnverter® + FillBalancer®)
- Isothermould® : homogénéité de température sur les plateaux
- Isolation thermique avancée : pertes réduites
- WattMeter (Pack 4.0) : mesure en temps réel de la consommation



GAMME ÉTENDUE AVEC D'AUTRES CONFIGURATIONS :
VERSION J (STANDARD JAPONAIS) ET VERSION ERGO DISPONIBLES.



PRÉCISION SANS COMPROMIS

L'unité d'injection REP excelle par sa technologie LIFO, inégalée sur le marché. Chaque paramètre est sous contrôle pour une production constante et maîtrisée.

- Large compatibilité matières (toutes viscosités et duretés)
- Contrôle thermique jusqu'à 4 zones indépendantes
- Dosage précis et homogène
- Zéro stagnation : mélange fiable, sans altération ni pollution



UTILISATION SIMPLIFIÉE, ACCÈS FACILITÉ

Espace de travail optimisé

- Habillage moderne avec accès direct aux zones sensibles
 - Encombrement réduit pour plus de flexibilité
- #### Interface et navigation intuitives
- Écran tactile 15" utilisable avec des gants
 - Programmation libre avec Free Sequence
 - Pré-dispositions pour les futurs rétrofits

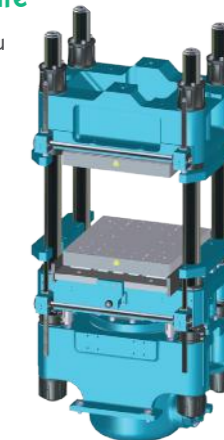


FIABILITÉ MÉCANIQUE ÉPROUVÉE

Pensée pour durer, la structure de la presse garantit robustesse et précision. Chaque composant est sélectionné pour sa résistance et sa compatibilité aux environnements de travail exigeants.

Unité de fermeture

- Cinématique 2 ou 3 temps
- Guidage sans graisse : sans risque de pollution de l'outillage
- Fermeture sans déformation : Qualité plan de joint préservée



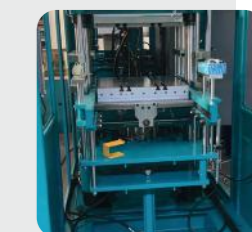
Système hydraulique évolutif

- Pompe variable haut rendement
- Servo-moteur intelligent intégré
- Configuration adaptable selon les besoins

UNE MACHINE QUI S'ADAPTE

La gamme OPTIMUM est conçue pour évoluer avec vos besoins. **Chaque périphérique ou option supplémentaire vient enrichir la presse, sans compromis sur la performance.**

- Dispositifs de démoulage, système de nettoyage, chargeur d'inserts, etc.
- Intégration système d'automatisation complet (Euomap 67),
- Injection compatible avec les silicones pâteux (VB) et LSR.



RÉGÉNÉREZ VOS DÉCHETS CAOUTCHOUC

Avec sa technologie HSR (*High Shear Regeneration*), REP propose une solution innovante et durable pour recycler les déchets de caoutchouc vulcanisés directement en interne. Ce procédé thermo-mécanique breveté permet de maintenir les propriétés du mélange original, sans ajout de produits chimiques, tout en réduisant fortement les coûts de production et d'élimination des déchets.

FONCTIONNEMENT CONTRÔLÉ

Grâce à une régulation fine (température, pression, vitesse, etc.), la machine s'adapte à chaque formulation pour garantir une qualité constante du caoutchouc régénéré.

Plus qu'un recyclage : une régénération maîtrisée sera synonyme de rentabilité et de respect de l'environnement.

BÉNÉFICES ÉCONOMIQUES ET ÉCOLOGIQUES

- Réduction des coûts matière par kg
- Suppression des coûts logistiques liés aux déchets
- Recyclage en boucle fermée : maîtrise totale du cycle de production
- Process thermo-mécanique sans additifs
- Réduction des émissions de CO₂



RÉGÉNÉRATION OU DÉVULCANISATION ?

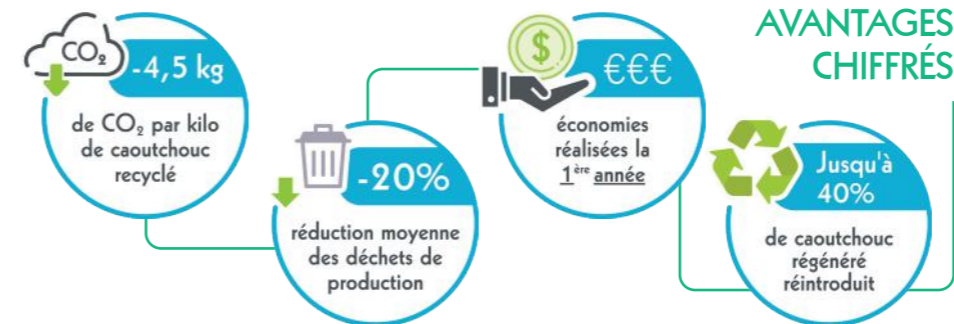
Deux termes désignant des méthodes de recyclage de déchet de caoutchouc vulcanisé. La différence réside dans la manière d'y parvenir.

La dévulcanisation casse les réticulations via des agents chimiques.

La régénération, elle, agit par cisaillement et chaleur, sans ajout chimique, dans un procédé thermo-mécanique ciblé.



Suivez toute l'actualité HSR (études, projets clients, fabrication, etc.)



HSR : VALORISONS VOS DÉCHETS ! TRANSFORMEZ VOS PERTES EN OPPORTUNITÉS.

EXPLICATION DE SON FONCTIONNEMENT EN VIDÉO !



ZOOM SUR LE CAS DES FLUROÉLASTOMÈRES

Le saviez-vous ? Les matériaux spécifiques comme les fluoroélastomères (FKM, FFKM) sont parmi les plus rentables à recycler ?

Prenons l'exemple, d'un caoutchouc FKM qui coûte 25€/kg, les résultats sont très rapidement visibles :

- L'investissement est amorti dès la première année de production
- Des économies annuelles de près de 430K€ sont mesurables dès la

CALCUL PERSONNALISÉ DE VOTRE RETOUR SUR INVESTISSEMENT

Afin de mesurer au mieux votre future plus-value, nous avons créé un modèle permettant l'estimation de vos gains économiques et écologiques (émissions CO₂). Il vous suffit de nous fournir les données suivantes pour démarrer un projet ensemble !

- Formulation(s) de matière à recycler
- Quantité à recycler par an
- Prix moyen de chaque formulation
- Pays d'implantation
- Horaires/jours de travail potentiels de l'équipement.

Rodrigo DIAZ
Ingénieur R&D process et application
Expert Régénération



2^{ème} année, avec seulement 18 tonnes de déchets recyclés par an.

- Une réduction de plus de 150Kkg de CO₂ par an est obtenue (la production de FKM génère en moyenne 8kg de CO₂ par kg produit).

Tout cela, en réintégrant votre matière recyclée dans votre mélange initial, avec peu ou pas de modification des performances techniques !

Un exemple parmi d'autres qui prouve que l'on peut économiser de l'argent tout en agissant positivement pour l'environnement !

ZOOM SUR LES INDUSTRIES EN MUTATION

Les presses REP se distinguent par leur capacité à intervenir dans de nombreux secteurs d'activité grâce à leurs applications spéciales variées. Que ce soit pour les pneumatiques, l'étanchéité, le transport de fluides ou l'électricité, le savoir-faire de REP offre une polyvalence reconnue.

STATOR DE POMPE POUR DISTRIBUTION DE FLUIDES

Machine H-STATOR

- Maîtrise de l'injection en continu grâce à deux unités d'injection séquentielles
- Qualité du moulage supérieure, sans lignes de joint
- Adaptabilité de la machine à toutes les tailles de stators
- Amélioration des performances, cycles plus rapides et absence totale de temps d'arrêt
- Design compact et conception ergonomique facile à prendre en main

CARACTÉRISTIQUES STATOR :

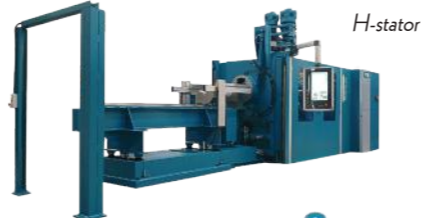
- Différentes matières suivant les usages de la pièce finie. NBR, HNBR, EPDM, FKM etc.
- 170 à 350 mm, et plus.
- 350 à 5 000 mm, et plus.

Polyvalence / Modularité

STATOR DE POMPE

H00S20

UNITÉ DE FERMETURE		
Force de verrouillage	kN	5 100
Plateaux chauffants	mm	630 x 800
UNITÉ D'INJECTION		
Volume	cm ³	∞ (limitation moule)
Pression	bar	2 500



MOULAGE D'APPLICATIONS DANS L'ÉNERGIE

- Machine garantissant des produits de haute qualité et adaptés aux exigences techniques

Qualité / Technicité

ÉLECTRICITÉ

V310 - V510 - CMX1 - CMX2 - S24

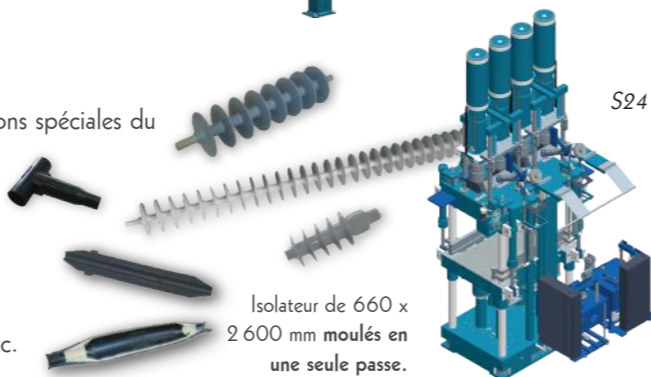
UNITÉ DE FERMETURE		V310	V510
Force de verrouillage	kN	110	3 050
Dimension plateaux chauffants	mm	335 x 400	500 x 630

UNITÉ DE FERMETURE		CMX1	CMX2
Force de verrouillage	kN	1 540	2 544
Dimension plateaux chauffants	mm	510 x 360	630 x 500

UNITÉ DE FERMETURE		S24
Force de verrouillage	kN	24 000
Plateaux chauffants	mm	1 500 x 3 000

- Polyvalence des applications spéciales du secteur électrique :

- Isolateurs de toutes tailles
- Parafoudres
- Serre-câble et passe-fils
- Connecteurs électriques, etc.



Isolateur de 660 x 2 600 mm moulés en une seule passe.

MEMBRANES POUR VULCANISATION DE PNEUMATIQUE

Bladder par injection

- Productivité optimisée de 40 à 70% sur la durée du cycle
- Optimisation de la durée de vie du bladder et de ses propriétés mécaniques
- Amélioration de la qualité du moulage, régularité de l'épaisseur et réduction des déchets
- Compatibilité avec les grandes séries grâce à une meilleure répétabilité du process

CARACTÉRISTIQUES BLADDER :

- Bladder ouvert ou fermé
- Véhicules particuliers, camions légers et lourds, OTR, etc.
- 10" à 35", et +
- 4 à 8 mm, et +



Polyvalence / Compatibilité / Flexibilité

BLADDER

V710 - V810 - V910 - S12 - S20 - S20 - S22

UNITÉ DE FERMETURE		min	max et +
Force de verrouillage	kN	400	2 400
Plateaux chauffants	mm	630 x 800	1 400 x 1 400
UNITÉ D'INJECTION			
Volume	cm ³	6,4	60
Pression	bar	2 500	1 500



MOULAGE DE GRANDS JOINTS PLATS

Machines spéciales à joints plats

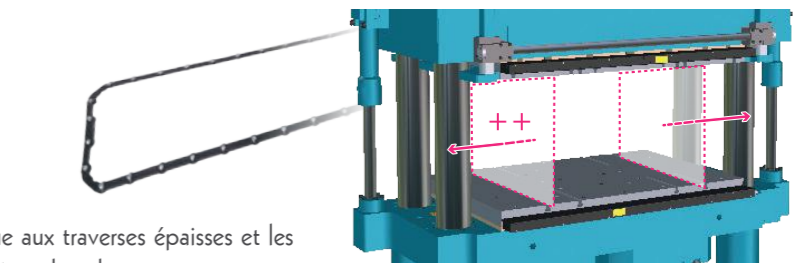
- Ergonomie et accès au moule avec les plateaux dans le sens de la largeur, kits de démoulage ou plateau coulissant
- Injection de longues sections fines via une pression d'injection jusqu'à 3 000 bar et la division des circuits avec plusieurs unités d'injection
- Productivité des kits double plaque

- Qualité de verrouillage optimale due aux traverses épaisses et les multiples points de calage

Modularité / Qualité / Technicité



S16 avec 2 unités d'injection Y10, équipée d'un kit double plaque



La taille des plateaux est ajustable selon les besoins de l'application !

GRANDS JOINTS PLATS

S03 - S05 - S06 - S12 - S16

UNITÉ DE FERMETURE		S03	S05
Force de verrouillage	kN	3 000	5 000
Dimension plateaux chauffants	mm	1 250 x 630	1 500 x 1 000

UNITÉ DE FERMETURE		S12
Force de verrouillage	kN	12 000
Dimension plateaux chauffants	mm	2 900 x 1 800

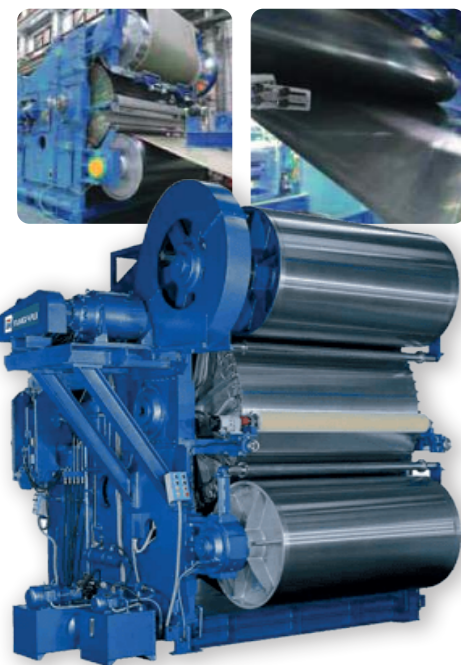
UNITÉ DE FERMETURE		S16	S20
Force de verrouillage	kN	16 000	20 000
Dimension plateaux chauffants	mm	2 500 x 1 000	2 000 x 3 000

S05 - S06 avec 1 ou 2 unités d'injection (750 cc à 2 000 bar)



UNE VULCANISATION EN CONTINU

Toujours à la pointe des procédés de transformation du caoutchouc, notre partenaire Tung Yu met à l'honneur sa solution Rotocure : une ligne de vulcanisation en continu, idéale pour la production de bandes de matière. Stabilité thermique, qualité de surface homogène et rendement élevé en font une alternative efficace aux presses traditionnelles pour les grandes séries.



PRODUCTION LINÉAIRE, PERFORMANCE CONTINUE

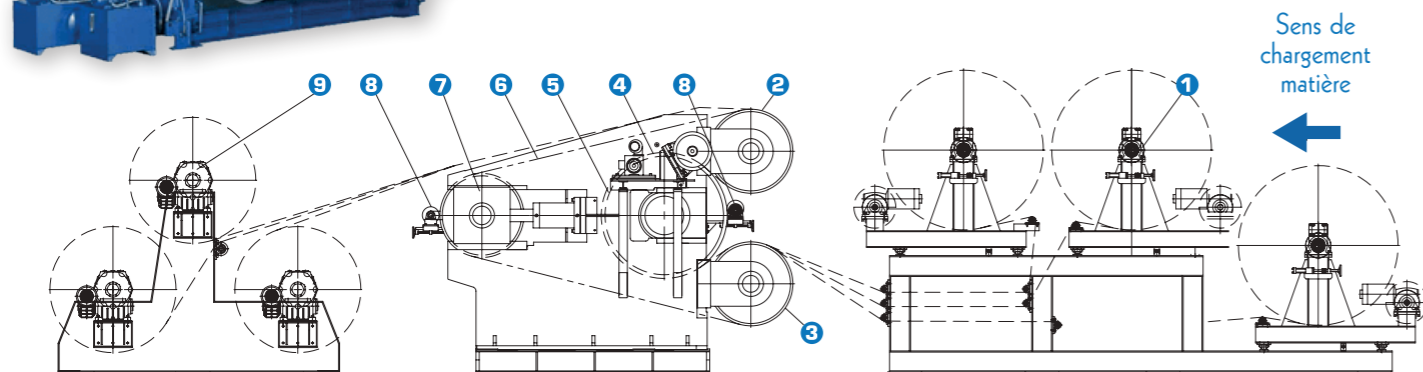
Le principe du Rotocure repose sur un système équipé d'un **tambour en acier chauffé** à la vapeur, autour duquel une **feuille de caoutchouc** est pressée, chauffée et vulcanisée.

Le processus garantit une **épaisseur constante** et une **vitesse de production réglable** et personnalisable, pour un haut rendement.

CARACTÉRISTIQUES

Température de chauffe (vapeur) °C	150 à 200
Vitesse de production m/h	5 à 50
Épaisseur de feuille mm	0,5 à 25
Diamètre du tambour mm	700 à 1 500
Largeur du tambour mm	1 200 à 2 500

- 1 Unité d'alimentation en matière première
- 2 Tambour supérieur
- 3 Tambour inférieur
- 4 Tambour chauffant principal
- 5 Unité de chauffe auxiliaire
- 6 Courroie d'acier ou courroie d'acier étiré
- 7 Tambour arrière
- 8 Système de nettoyage
- 9 Unité de récupération du produit



UNE SYNERGIE DE SERVICES VARIÉS

Parce qu'une technologie de pointe mérite un accompagnement à la hauteur, REP propose un panel de services conçus pour optimiser la performance de vos équipements dans la durée. Formations personnalisées, rétrofit et pièces détachées : trois leviers complémentaires pour renforcer vos compétences, moderniser vos machines et sécuriser votre production.

UNE GAMME COMPLÈTE DE SESSIONS DE FORMATION

Animées par nos **Service Après-vente** et **Développement Process**, ces formations s'adressent, avec des programmes variés, aux opérateurs, régulateurs, techniciens de maintenance, concepteurs de moule, projeteurs en bureau d'études et responsables méthodes.

Inscrivez votre équipe à la prochaine session !



UN RÉTROFIT, DES BÉNÉFICES IMMÉDIATS

Modernisez vos presses REP des générations G6 à G8 avec notre service de retrofitting.

Ce programme complet permet de pallier l'obsolescence des composants, de renforcer la sécurité et d'améliorer les performances de vos équipements.

Un investissement durable pour fiabiliser, maintenir et faire évoluer votre outil industriel.



UNE SOLUTION PRÉVENTIVE POUR UNE MAINTENANCE SÉRÈNE

La disponibilité de vos équipements conditionne votre productivité. REP propose des packs de pièces détachées classés par niveaux de criticité pour anticiper les pannes, sécuriser vos stocks et planifier vos maintenances.

Fiables, prêts à l'emploi et adaptés à vos presses, ces packs couvrent vos besoins spécifiques tout en optimisant vos coûts.

Commandez votre pack clé en main dès aujourd'hui.



ÉCHANGEZ AVEC L'UNE DE NOS ÉQUIPES EXPERTE DANS SON DOMAINE



MAINTENANCE, SUIVI ET DÉPANNAGE ?

Notre équipe **Après-vente** est à votre service.



ÉTUDES, ANALYSES ET OPTIMISATION ?

Notre service **développements et applications Process** vous écoute.



PROJETS, OFFRES ET ORGANISATION ?

Notre **grande équipe commerciale** est là pour vous à l'international.

BRÉSIL

REP Injetoras de Borracha

Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01
Jardim Jaú - São Paulo - SP - 03630-040

☎ : +55 11 9 9965 8661

ALLEMAGNE

REP Deutschland

Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBAACH

☎ : +49 6207 9408 0

ÉTATS-UNIS

REP Corporation

310 Katom Drive,
KODAK, Tennessee, 37764

☎ : +1 847 69 77 210

RUSSIE

REP Материалы и Технологии

111397, г. Москва, Зеленый проспект,
д. 20, этаж 7, пом. 1, ком. 23.

☎ : +7 495 708 4486

CHINE

REP (Beijing) Rubber and Plastic Machinery

Room 822 No. 3 Building, Qingnian Road
No. 12 Yard, Chaoyang District,
100029, Beijing

INDE

REP Machines Manufacturing Private Limited

Plot No. 112, 4th Road, Jigani Industrial
Area, II Phase, Anekal Taluk,
BANGALORE, Karnataka - 562106

☎ : +91 98453 90426

ITALIE

• REP Italiana

Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)

☎ : +39 011 42 42 154

• RPM

Via Cascina Croce 2/c
25050 Paderno Franciacorta (BS)

☎ : +39 030 6857 425



Tous les
contacts REP
disponibles
en ligne

rep

REP international

15 rue du Dauphiné
69960 CORBAS
FRANCE

Tel. : +33 472 215 353

✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.fr

RUBBER IN MOTION

